

# Programação Avançada

## Introdução

A "Programação Avançada" consiste basicamente da produção simples, mas levando em consideração alguns parâmetros como:

1. Arvore de composição do produto - Ao incluir um produto, vai verificar se existe necessidade de produzir seus compostos. Para compostos que são matéria prima produzida. Segundo assim até montar toda a árvore do produto. Compostos que sejam matéria prima comprada não entram neste cálculo.
2. Aglutinar - Informação proveniente do cadastro de produto. Esta informação muda o modo como será feita a análise, sendo:
  - a. Aglutinar = Sim - Vai gerar toda a análise do produto em um único bloco, Gerando apenas uma ordem de produção por produto, para produtos que necessitem ser produzidos.
  - b. Aglutinar = Não - Vai gerar um bloco de análise para cada situação do produto, podendo gerar mais de uma ordem de produção por produto.

## Configuração

Para utilização correta desta ferramenta precis ser habilitado nas configurações do sistema o parâmetro: "Outros > Dados da Empresa > Produção > Programação de produção" com o valor "A - Avançada".

Dados da Empresa

Empresa Licenciada

Nome [REDACTED]  
CNPJ [REDACTED]

Cliente/Fornecedor Contas a Receber Ordem de Compra Produtos Venda/Orçamento Nota Fiscal Impressão SolTec **Produção** Contab

Operação para Baixa de Produção - Saída	00051
Terceirização da OP	1 - Sim
Calcular Custo Composição na Entrada	Não
Local de Estoque "Default" para produto produzido	001
Local de Estoque "Default" para composição do produto produzido	001
Controle de lote na composição genérica do pedido de venda	
Calcular custo considerado pela Stored Procedure	Não
Controle de lote por Validade na Baixa de Produção	
Utilizar local de estoque da composição	
Pco. de venda ao invés de custo em composições de kit	
Bloquear a inserção de produto inativo na OP	
Unir OP's de Origem 3 ao desdobrar OP's pelo Pedido de Vendas	Sim
Validar estoque dos insumos na baixa de produção	
Calcular data de vencimento dos lotes	
Atualizar Composição ao Mudar Custo da Matéria Prima Comprada	Sim
Unir Itens e insumos do Pedido	
Inserir automaticamente o lote no lançamento da composição	
Habilita múltiplos documentos na Ordem de Produção	
Programação de produção	A - Avançada

Salvar Logotipo Pesquisar Cancelar Sair

Feito isso é necessário configurar quais produtos terão sua análise aglutinada e quais não irão aglutinar. Por padrão produtos que não estão configurados pegam a configuração para aglutinar. Para configurar os produtos abra o cadastro de produtos, vá na aba Produção e ajuste o campo "Aglutinar".

Controle de Produtos & Serviço

**Código**

Descrição

Grupo

Origem

Unidade de Medida  [Mais Opções](#)

Produto Ativo

Gerar Inventário

Dias de Entrega

Quantidade Em Estoque **0,000**

Referencia do Cliente

Código Fiscal de Origem

Classificação Fiscal (NCM)

Tipo de Tributação

Estoque Mínimo

Estoque Máximo

Peso Líquido

Peso Bruto

Lote Econômico de Produção

Preços | Fornecedores | Estoque | Informações adicionais | Descrição Alternativa | Impostos | **Produção** | Imagens

Fases

Custo das Fases

Custo MDD (Hora/Homem)

Custo Administrativo

Tempo Total

Composição

Custo da Composição

Peso Líquido

Custo Unitário da Composição

Ponto de Reposição

Programação da Produção

Aglutinar

## Tela da programação da produção

Esta tela consiste basicamente de filtros de busca que geram um relatório com finalidade de analisar o que deve ser produzido, opção de gerar ordens de produção, impressão e uma opção para troca de situação do pedido de vendas que foram analisados e gerados ordens de produção por esta tela.

Programação de produção

Data de Emissão   Até

Entrega   Até

Número do pedido

Produto Vendido

Situação

Local de Estoque

Origem do Produto

**Filtros de busca**

Alterar Situação do(s) Pedido(s)

**Opção para troca de situação do Pedido de Vendas ao gerar ordens de produção**

Tipo	Data	Código	Descrição	NUMERO	Entrada	Saída	Projeção	Tem OP/PV	QTD Produção	Dias Produção	Início Produção
Relatório											

**Comando para gerar Ordens de produção, impressão e fechamento da tela**

## Entendendo o Relatório

### Como São formado os blocos

Blocos iniciam com a linha onde a coluna "Tipo" fica em branco, seguido de linhas de detalhamentos onde a Coluna "Tipo" pode assumir os valores:

\* OP - Ordem de produção

- \* PV - Pedido de Vendas
- \* EM - Estoque Mínimo
- \* LE - Lote Econômico

Tipo
OP
PV
EM
LE
TT

## Produtos que não aglutinam

Como vimos antes, produtos que não aglutinam geram vários blocos para cada situação de pedido de vendas e ou ordem de produção. Exemplo o produto: 610456-0000 - CILINDRO Ø184.15XØ76.2X1150. Para nosso exemplo produziu três blocos.

Tipo	Data	Código	Descrição	NUMERO	Entrada	Saída	Projeção	Tem OP/PV	QTD Produção	Dias Produção	Início Produção	
		610456-0000	CILINDRO Ø184.15XØ76.2X1150				0,00		0	0	30/12/99	} Bloco 1
OP	06/02/25	610456-0000	Ordem de produção	84574	1,00	0,00	1,00	Não	0	0		
TT		610456-0000	Projeção final do item: CILINDRO Ø184.15XØ7				1,00		0	0		
		610456-0000	CILINDRO Ø184.15XØ76.2X1150				1,00		0	0	30/12/99	} Bloco 2
OP	06/02/25	610456-0000	Ordem de produção	84574	0,00	1,00	0,00	Não	0	0		
TT		610456-0000	Projeção final do item: CILINDRO Ø184.15XØ7				0,00		0	0		
		610456-0000	CILINDRO Ø184.15XØ76.2X1150				0,00		0	0	30/12/99	} Bloco 3
EM		610456-0000	Estoque Mínimo: 0,00		0,00	0,00	0,00		0	0		
LE		610456-0000	Lote Economico:0,00		0,00	0,00	0,00		0	0		
TT		610456-0000	Projeção final do item: CILINDRO Ø184.15XØ7				0,00		0	0		

Analisando os Blocos temos:

### Bloco 1

Primeira linha não possui valor no campo "Tipo", identificando que é uma linha de início de bloco. Carregando os demais campos com os valores:

- Código: Código do produto
- Descrição: Descrição do produto
- Projeção: Quantidade em estoque
- QTD Produção: Zero
- Dias Produção: Valor do campo "Dias Entrega" do cadastro de produto
- Início Produção: "Prazo Entrega" do cadastro de produto subtraído pelos dias úteis indicado no campo "Dias Produção".

\*\*Dias úteis para este caso são todos os dias que não estão no cadastro de feriados do sistema

\*\*Demais campos ficarão em branco

Segunda linha possui valor "OP" no campo "Tipo", identificando que é uma linha de detalhamento do tipo "Ordem de Produção". Carregando os demais campos com os valores:

- Data: Data de emissão da Ordem de produção
- Código: Código do produto
- Descrição: "Ordem de produção"
- NUMERO: Número da ordem de produção
- Entrada: Se estiver sendo analisado o item produzido e não for ordem de reserva conterá o valor a ser produzido, Caso contrario terá o valor zero
- Saída: Se estiver sendo analisado o item produzido e for ordem de produção de reserva, conterá o valor a ser produzido. Caso esteja sendo analisado os compostos, conterá o valor do campo "Qtde.". Caso contrário conterá o valor zero.
- Projeção: Contem o valor da linha anterior somado com a quantidade de entrada e subtraído o valor da quantidade de saída.
- Tem OP/PV: Indica se esta op está ligada a um pedido de vendas através da rastreabilidade da OP
- QTD Produção: Caso seja necessário criar uma ordem de produção para este bloco indica a quantidade que será gerada para esta ordem de produção.

\*\*Demais campos ficarão em branco

Terceira Linha possui o Valor "TT" indicando que é uma linha de finalização de bloco, onde conterá a totalização das linhas anteriores. Carregando os demais campos com os valores:

- Código: Código do produto
- Descrição: Texto "Projeção final do item: " concatenado com a descrição do produto
- Projeção: Contem o valor da linha anterior.
- QTD Produção: Caso a projeção tenha ficado com valor negativo conterá o valor positivo da projeção, indicando que deverá ser criada uma ordem de produção com a quantidade especificada

\*\*Demais campos ficarão em branco

## Bloco 2

Primeira linha não possui valor no campo "Tipo", identificando que é uma linha de início de bloco. Carregando os demais campos com os valores:

- Código: Código do produto
- Descrição: Descrição do produto
- Projeção: igual a da última linha do bloco 1
- QTD Produção: Zero
- Dias Produção: Valor do campo "Dias Entrega" do cadastro de produto
- Inicio Produção: "Prazo Entrega" do cadastro de produto subtraído pelos dias úteis indicado no campo "Dias Produção".

\*\*Dias úteis para este caso são todos os dias que não estão no cadastro de feriados do sistema

\*\*Demais campos ficarão em branco

Segunda linha possui valor "OP" no campo "Tipo", identificando que é uma linha de detalhamento do tipo "Ordem de Produção". Carregando os demais campos com os valores:

- Data: Data de emissão da Ordem de produção
- Código: Código do produto
- Descrição: "Ordem de produção"
- NUMERO: Número da ordem de produção
- Entrada: Se estiver sendo analisado o item produzido e não for ordem de reserva conterà o valor a ser produzido, Caso contrario terá o valor zero
- Saída: Se estiver sendo analisado o item produzido e for ordem de produção de reserva, conterà o valor a ser produzido. Caso esteja sendo analisado os compostos, conterà o valor do campo "Qtde.". Caso contrário conterà o valor zero.
- Projeção: Contem o valor da linha anterior somado com a quantidade de entrada e subtraído o valor da quantidade de saída.
- Tem OP/PV: Indica se esta op está ligada a um pedido de vendas através da rastreabilidade da OP
- QTD Produção: Caso seja necessário criar uma ordem de produção para este bloco indica a quantidade que será gerada para esta ordem de produção.

\*\*Demais campos ficarão em branco

Terceira Linha possui o Valor "TT" indicando que é uma linha de finalização de bloco, onde conterà a totalização das linhas anteriores. Carregando os demais campos com os valores:

- Código: Código do produto
- Descrição: Texto "Projeção final do item: " concatenado com a descrição do produto
- Projeção: Contem o valor da linha anterior.
- QTD Produção: Caso a projeção tenha ficado com valor negativo conterà o valor positivo da projeção, indicando que deverá ser criada uma ordem de produção com a quantidade especificada

\*\*Demais campos ficarão em branco

## Bloco 3

Como este é o último bloco ele tem o objetivo em adicionar na análise o estoque mínimo e o lote econômico. Sendo:

Primeira linha não possui valor no campo "Tipo", identificando que é uma linha de início de bloco.

Carregando os demais campos com os valores:

-Código: Código do produto

-Descrição: Descrição do produto

-Projeção: igual a da última linha do bloco 1

-QTD Produção: Zero

-Dias Produção: Valor do campo "Dias Entrega" do cadastro de produto

-Inicio Produção: "Prazo Entrega" do cadastro de produto subtraído pelos dias úteis indicado no campo "Dias Produção".

\*\*Dias úteis para este caso são todos os dias que não estão no cadastro de feriados do sistema

\*\*Demais campos ficarão em branco

Segunda linha possui valor "EM" no campo "Tipo", identificando que é uma linha de detalhamento do tipo "Estoque Mínimo". Carregando os demais campos com os valores:

-Código: Código do produto

-Descrição: "Estoque Mínimo: " Concatenado com o valor de estoque mínimo configurado no cadastro de produtos

-Entrada: Sempre será zero

-Saída: Valor que é necessário ser produzido para que atinja o estoque mínimo

-Projeção: Valor da linha anterior menos o valor de saída somado com o de entrada

-QTD Produção: Caso seja necessário criar uma ordem de produção para este bloco indica a quantidade que será gerada para esta ordem de produção.

\*\*Demais campos ficarão em branco

Terceira linha possui valor "LE" no campo "Tipo", identificando que é uma linha de detalhamento do tipo "Lote Econômico". Carregando os demais campos com os valores:

-Código: Código do produto

-Descrição: "Lote Econômico: " Concatenado com o valor de lote econômico configurado no cadastro de produtos

-Entrada: Sempre será zero

-Saída: Valor que é necessário ser produzido para que possa ser minimizado os custos da produção

-Projeção: Valor da linha anterior menos o valor de saída somado com o de entrada

-QTD Produção: Caso seja necessário criar uma ordem de produção para este bloco indica a quantidade que será gerada para esta ordem de produção.

\*\*Demais campos ficarão em branco

Quarta Linha possui o Valor "TT" indicando que é uma linha de finalização de bloco, onde conterà a totalização das linhas anteriores. Carregando os demais campos com os valores:

- Código: Código do produto
- Descrição: Texto "Projeção final do item: " concatenado com a descrição do produto
- Projeção: Contem o valor da linha anterior.
- QTD Produção: Caso a projeção tenha ficado com valor negativo conterà o valor positivo da projeção, indicando que deverá ser criada uma ordem de produção com a quantidade especificada

\*\*Demais campos ficarão em branco

## Produtos que aglutinam

Como vimos antes, produtos que aglutinam geram apenas um bloco para toda a análise feita. Exemplo o produto: 600174-6613- HASTE Ø38.1X787.

Tipo	Data	Código	Descrição	NUMERO	Entrada	Saída	Projeção	Tem OP/PV	QTD Produção	Dias Produção	Início Produção
		600174-6615	HASTE Ø38.1X787				2,00		0	3	18/12/99
PV	30/12/99	600174-6615	Pedido de venda	0000006936	0,00	10,00	-8,00	Não	8	3	18/12/99
PV	30/12/99	600174-6615	Pedido de venda	0000006937	0,00	10,00	-18,00	Não	10	3	18/12/99
OP	27/01/25	600174-6615	Ordem de produção	84394	38,00	0,00	20,00	Sim	0		
OP	27/01/25	600174-6615	Ordem de produção	84393	0,00	40,00	-20,00	Sim	0		
PV	30/12/99	600174-6615	Pedido de venda	0000006936	0,00	10,00	-30,00	Não	10	3	18/12/99
PV	30/12/99	600174-6615	Pedido de venda	0000006937	0,00	10,00	-40,00	Não	10	3	18/12/99
EM		600174-6615	Estoque Mínimo: 0,00		0,00	0,00	-40,00		0		
LE		600174-6615	Lote Economico:0,00		0,00	0,00	-40,00		0		
TT		600174-6615	Projeção final do item: HASTE Ø38.1X787				-40,00		40		

Primeira linha não possui valor no campo "Tipo", identificando que é uma linha de início de bloco. Carregando os demais campos com os valores:

- Código: Código do produto
- Descrição: Descrição do produto
- Projeção: Quantidade em estoque
- QTD Produção: Zero
- Dias Produção: Valor do campo "Dias Entrega" do cadastro de produto
- Início Produção: "Prazo Entrega" do cadastro de produto subtraído pelos dias úteis indicado no campo "Dias Produção".

\*\*Dias úteis para este caso são todos os dias que não estão no cadastro de feriados do sistema

\*\*Demais campos ficarão em branco

Segunda, terceira, sexta e sétima linhas possuem o valor "PV" no campo "Tipo", identificando que é uma linha de detalhamento do tipo "Pedido de Vendas". Carregando os demais campos com os

valores:

- Data: Data de emissão do pedido de vendas
- Código: Código do produto
- Descrição: "Pedido de venda"
- NUMERO: Número do pedido de venda
- Entrada: valor zero
- Saída: Valor quantidade do pedido de venda
- Projeção: Contem o valor da linha anterior somado com a quantidade de entrada e subtraído o valor da quantidade de saída.
- Tem OP/PV: Indica se esta o pedido de vendas está ligada a um pedido de vendas através da rastreabilidade da OP
- QTD Produção: Caso seja necessário criar uma ordem de produção para este bloco indica a quantidade que será gerada para o pedido de venda.
- Dias Produção: Valor do campo "Dias Entrega" do cadastro de produto
- Inicio Produção: "Prazo Entrega" do cadastro de produto subtraído pelos dias úteis indicado no campo "Dias Produção".
  - \*\*Dias úteis para este caso são todos os dias que não estão no cadastro de feriados do sistema

\*\*Demais campos ficarão em branco

Quarta e quinta linhas possuem o valor "OP" no campo "Tipo", identificando que é uma linha de detalhamento do tipo "Ordem de Produção". Carregando os demais campos com os valores:

- Data: Data de emissão da Ordem de produção
- Código: Código do produto
- Descrição: "Ordem de produção"
- NUMERO: Número da ordem de produção
- Entrada: Se estiver sendo analisado o item produzido e não for ordem de reserva conterà o valor a ser produzido, Caso contrario terá o valor zero
- Saída: Se estiver sendo analisado o item produzido e for ordem de produção de reserva, conterà o valor a ser produzido. Caso esteja sendo analisado os compostos, conterà o valor do campo "Qtde.". Caso contrário conterà o valor zero.
- Projeção: Contem o valor da linha anterior somado com a quantidade de entrada e subtraído o valor da quantidade de saída.
- Tem OP/PV: Indica se esta op está ligada a um pedido de vendas através da rastreabilidade da OP
- QTD Produção: Caso seja necessário criar uma ordem de produção para este bloco indica a quantidade que será gerada para esta ordem de produção.

\*\*Demais campos ficarão em branco

Oitava linha possui valor "LE" no campo "Tipo", identificando que é uma linha de detalhamento do

tipo "Lote Econômico". Carregando os demais campos com os valores:

- Código: Código do produto
- Descrição: "Lote Econômico: " Concatenado com o valor de lote econômico configurado no cadastro de produtos
- Entrada: Sempre será zero
- Saída: Valor que é necessário ser produzido para que possa ser minimizado os custos da produção
- Projeção: Valor da linha anterior menos o valor de saída somado com o de entrada
- QTD Produção: Caso seja necessário criar uma ordem de produção para este bloco indica a quantidade que será gerada para esta ordem de produção.

\*\*Demais campos ficarão em branco

Nona linha possui valor "EM" no campo "Tipo", identificando que é uma linha de detalhamento do tipo "Estoque Mínimo". Carregando os demais campos com os valores:

- Código: Código do produto
- Descrição: "Estoque Mínimo: " Concatenado com o valor de estoque mínimo configurado no cadastro de produtos
- Entrada: Sempre será zero
- Saída: Valor que é necessário ser produzido para que atinja o estoque mínimo
- Projeção: Valor da linha anterior menos o valor de saída somado com o de entrada
- QTD Produção: Caso seja necessário criar uma ordem de produção para este bloco indica a quantidade que será gerada para esta ordem de produção.

\*\*Demais campos ficarão em branco

---

Revisão #11

Criado Wed, Feb 19, 2025 4:43 PM por [João Fernandes](#)

Atualizado Fri, Feb 21, 2025 7:18 PM por [João Fernandes](#)